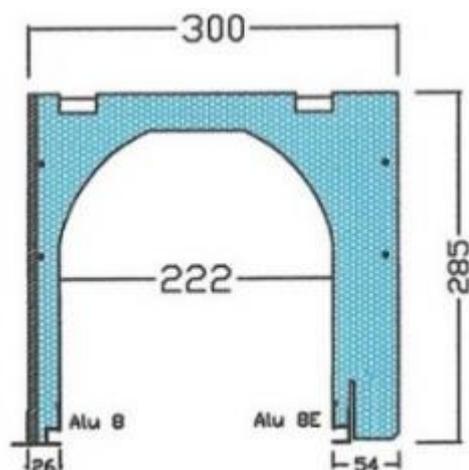


Notre coffre de volet roulant est un coffre **préfabriqué haute isolation le plus performant des coffres linteaux** qui sera ancré au linteau en béton. Il peut être équipé de tout type de volet roulant.

Retrouvez tous nos volets roulants à coffre tunnel isolant sur notre site volet-system.com.

VOLET ROULANT TRADITIONNEL COFFRE TUNNEL HAUTE ISOLATION

DESCRIPTIF TECHNIQUE Caractéristiques



Le **coffre tunnel HI** est aujourd'hui le plus **performant des coffres linteau**. Il est particulièrement adapté aux **exigences thermiques** du marché notamment les pour les construction labellisée **BBC**. Il est donc aux normes européennes en vigueur pour la construction de maisons passives, notamment la **RT 2012** pour la France.

Les qualités d'**isolation phonique** et d'**isolation thermique** et la facilité de mise en place confèrent à notre coffre tunnel HI les atouts essentiels recherchés par les professionnels de

l'installation lors de la construction de maison neuve :

- **Finition Fibre,**
- Une **isolation thermique** renforcée,
- Accueille **tout type de volet roulant,**
- Plus de coffre à fabriquer ni de linteau à préparer,
- Disparaît complètement sous le linteau.



Les qualités d'isolation sont obtenues grâce à

- Un coffre polystyrène dernière génération qui offre des performances techniques exceptionnelles avec un coefficient U de 0,48 (voir caractéristiques et certifications du coffre tunnel volet roulant),
- une surépaisseur de 54mn (jambe intérieure),
- En Option : Un joint néoprène ou une équerre PVC forme l'étanchéité à l'air entre le coffre et la menuiserie.

Le CSTB (Centre scientifique et technique du bâtiment) demande que les coffres linteaux soient fournis avec :

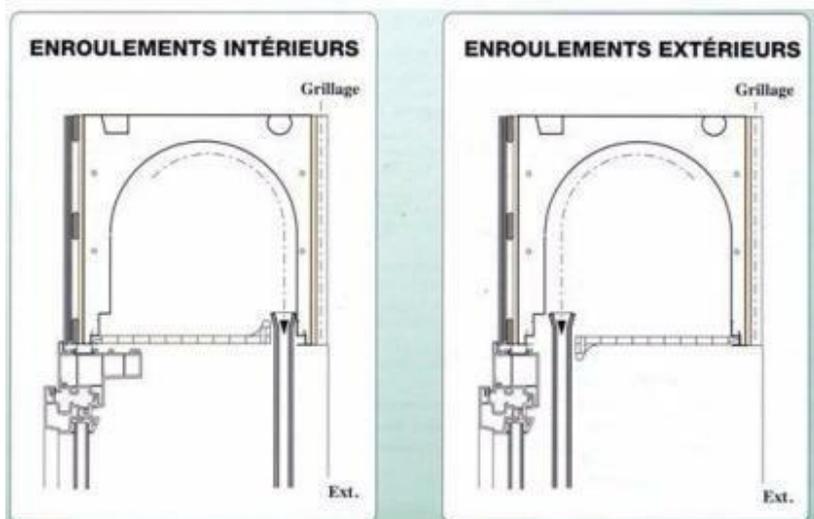
- Une perméabilité à l'air sur la liaison coffres/menuiserie (traverse et tapées)
- Pour les largeurs **supérieures à 1600 mm**, le coffre devra résister à une pression de 1600 Pascals (soit 200 k/h). Pour toutes les largeurs des menuiseries, la déformation ne devra pas dépasser 15 mm. A partir de cette largeur, le **Coffre est "renforcé"** par une équerre métallique

Les coffres tunnels fournis par volet-system répondent à ces exigences.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Prise de cote et type de pose

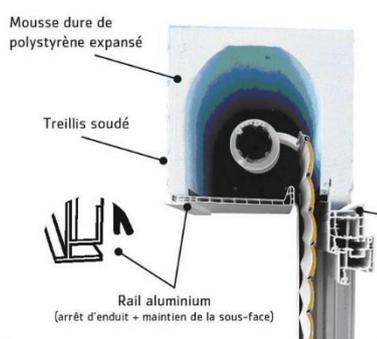
Schéma prise de cote volet traditionnel



Les poses :	
Pose tableau avec enroulement extérieur	Pose tableau avec enroulement intérieur

DESCRIPTIF TECHNIQUE

montage du coffre tunnel



Les coffres sont livrés à longueur saisie : Dimension tableau (de mur à mur) + largeur du talon : 95 de chaque coté = 190mm et équipés de joues latérales. Le coffre sera posé de niveau sur un lit de mortier et l'aile extérieure sera alignée au plan de façade. Un étaieement tous les 60 à 70 cm sera prévu et les ailes seront entretoisées (se référer à la notice de pose CSTB disponible en téléchargement sur notre page notices et fiches techniques)

Le corps est constitué d'une coque en polystyrène expansé (+/- 30 kg/m³) renforcée par une armature en treillis soudé, et revêtue sur les côtés de plaques en aggloméré de fibres de bois et ciment d'environ 6 mm d'épaisseur.

Des réservations de section 80x30x35 (LxlXh) tous les 300 mm recevront le béton du linteau qui assurera l'ancrage du coffre. Les armatures métalliques situées en partie supérieure du coffre (tous les 300 mm) peuvent éventuellement être dégagées. Elles seront par la suite reprises par le béton du linteau et ceci pourra parfaire la fixation dans les cas de fortes sollicitations (par exemple pour des coffres d'angle).

Deux profils en aluminium brut coiffant les bords inférieurs du coffre servent d'arrêt aux enduits de finition et de support à la sous-face. Un profil PVC de la même teinte que cette dernière sera emboîtée dans la rainure inférieure du rail aluminium afin de le dissimuler.

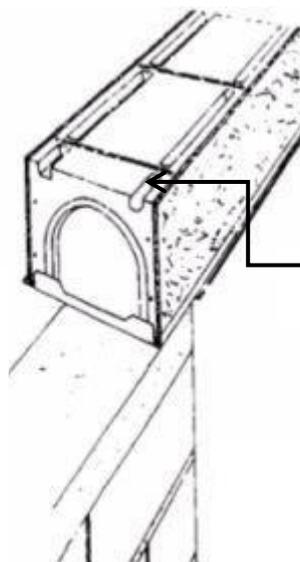
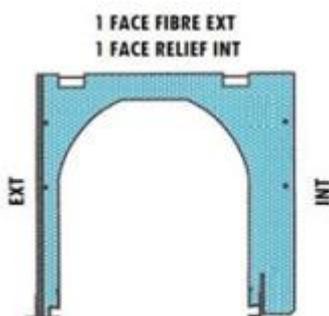
Deux joues latérales monoblocs en ABS (équerre rigide) ou en panneau de particules (qualité extérieur de 22 mm d'épaisseur) obturent les extrémités du coffre. Les joues en panneau comporteront sur leur face extérieure des pattes de scellement au gros-oeuvre. Les supports d'axe de volet roulant se fixent sur la face intérieure des joues.

La sous-face en PVC alvéolaire de 10 mm d'épaisseur.

1/ La face extérieure est la plus mince (celle dont les extrémités du profilé aluminium ont été grugées).

La face extérieure est **alignée** sur le nu extérieur du mur brut.

<



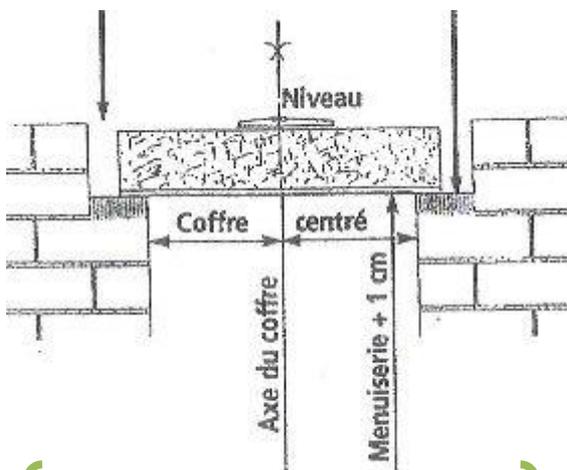
Façade Extérieure

Partie Grugée

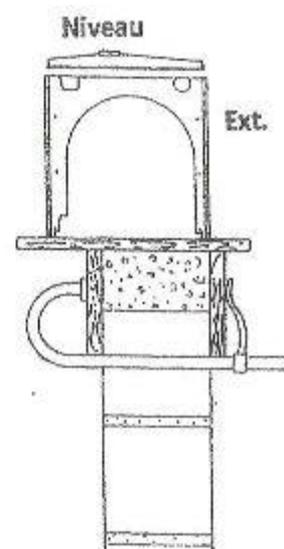
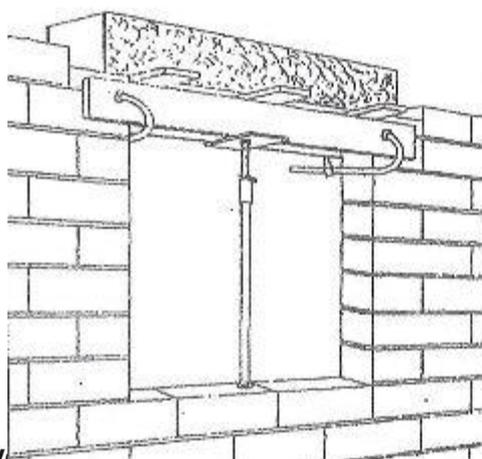
Espace destiné à être rempli de béton (mini 6cm)

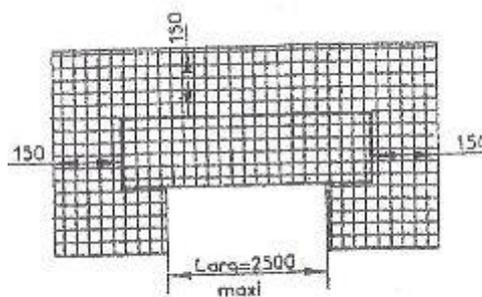
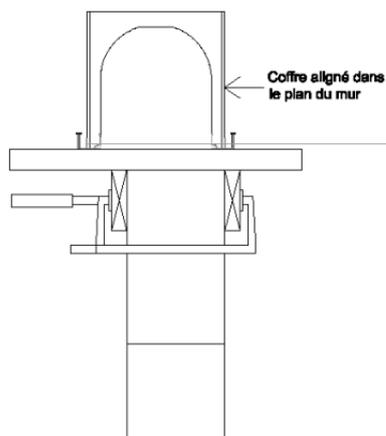
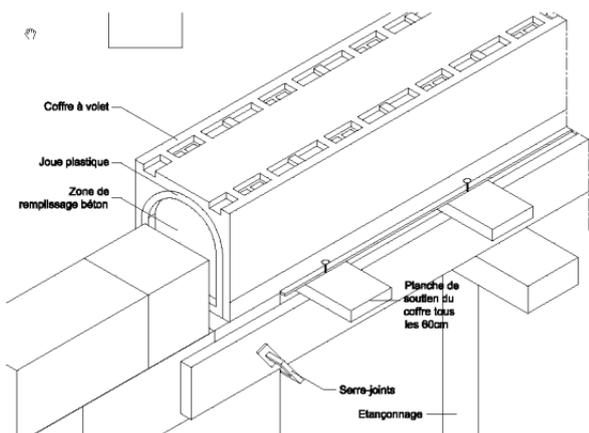
Assise soignée du talon

2/ Pose du coffre



3/ Mise en Ouvre : Etayer correctement le coffre avant de couler le chaînage, le linteau ou la dalle

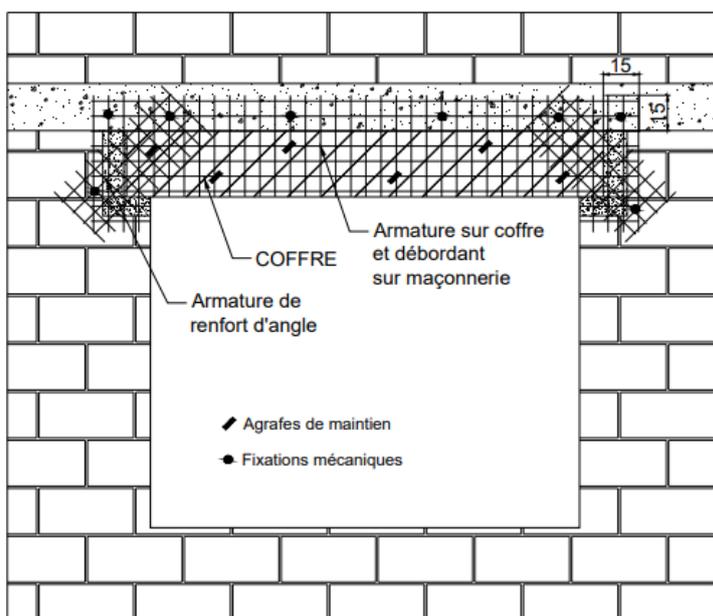




Armature simple

4/ Renfort d'enduit : Armer les enduits par **incorporation** d'un treillis (DTU 26-1 des enduits)

Rendre les joux du coffre totalement **solitaires** du gros œuvre



Principe de traitement des finitions extérieures avec position de l'armature métallique avant mise en place de l'enduit

DESCRIPTIF TECHNIQUE vue éclatée du tradi coffre tunnel

A	Coffre tunnel
B	Joues de coffre
C	Axe d'enroulement
D	Embout télescopique
E	Manchon télescopique
F	Manchon moteur
G	Dispositif de verrouillage automatique
H	Lames du tablier
I	Lame finale
J	Pattes de fixation des tulipes
K	Tulipes
L	Coulisses
M	Moteur tubulaire

